

De Rooy Slijpcentrum: van sigarenkister tot slijpbedrijf

Uniek door zwaar verspanend slijpen

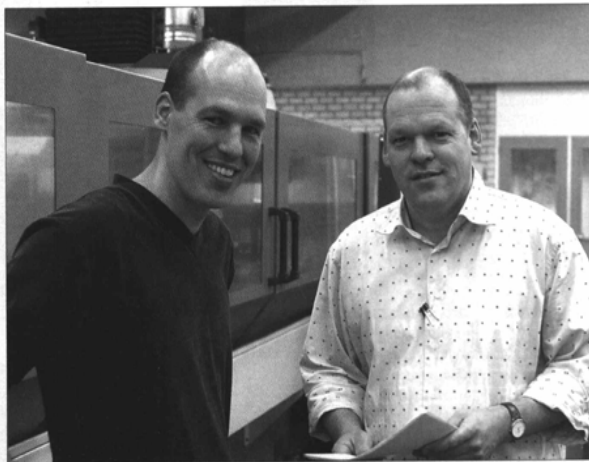
Slijpen is een secuur proces dat veel vakmanschap vereist. Bij De Rooy Slijpcentrum weten ze hoe het moet. De drie directeuren blijven vernieuwen, denken na over het ondernemerschap en gaan met hun tijd mee. Inmiddels is de werkplaats verrijkt met de nieuwste CNC-apparatuur. Hierdoor gaat het productieproces sneller, nauwkeuriger en zijn er minder handen nodig. Een parade-paardje van de heren is het zwaar verspanend slijpen: iets wat veel andere slijpcentra niet kunnen.

Tekst Jessica Hendriks, beeld Voermans Van Bree Fotografie

In de werkplaats van De Rooy Slijpcentrum staat een variatie aan machines. Zowel oude als nieuwe sienen de vijfduidend vierkante meters tellende hal. De kleur groen voert de boven- toon, maar hier en daar verschijnen andere kleuren. Het centrum beschikt over meerdere moderne CNC-machines. Maar dit betekent niet dan de vorige versies de deur uit zijn. Marc, Dirk en Adam de Rooy hechten nog steeds veel waarde aan de oudere machines en denken er niet aan om ze weg te doen. De oudste dateert van 1960 en is nog volop in gebruik voor het slijpen van messen. De nieuwste Danobat CNC-machine is in 2005 aangeschaft en staat in de ronddraai-afdeling. In de werkplaats verrichten de ondernemers verschillende slijpprocessen. Zwaar verspanend slijpen is de trots van directeur Adam. "Veel bedrijven hebben een slijpmachine waar ze kleine klussen mee kunnen afwerken, maar voor het grote werk komen ze dan toch naar ons. Wij hebben de ervaring en apparatuur om ook deze zwaardere klussen aan te pakken. Hiervoor maken we gebruik van een aantal slijpbakken met een hoog vermogen, tot 220 kW. Daarnaast gebruiken we deze machines ook voor het precies op maat brengen of schoonslijpen van ruw plaatmateriaal. Na intensief gebruik kan het namelijk voorkomen dat een voorwerp bijgeslepen moet worden."

Takenverdeling

De gebroeders De Rooy zijn de derde generatie vakmannen die aan het roer van het grote slijpbedrijf staan. Zij hebben de taken goed verdeeld. Marc neemt de financiële kant voor zijn rekening en Dirk en Adam doen de planning en maken offertes. Toen Adam tien jaar geleden het bedrijf kwam versterken, begon hij in de



De gebroeders Adam en Dirk de Rooy nemen de moeilijkste en secuurste metaalslijpwerkzaamheden voor hun rekening.

werkplaats en nam hij verschillende werkzaamheden voor zijn rekening. Inmiddels is hij verantwoordelijk voor de profielslijpafdeling en zorgt hij voor de inkoop. Regelmatig stapt hij in het vliegtuig om in het buitenland machines te bekijken. De broers nemen geen beslissingen zonder het met elkaar te overleggen. Elke maandagavond zitten zij gezamenlijk om de tafel om dilemma's te bespreken en knopen door te hakken. Alle drie hebben zij een ondernemersmentaliteit, maar volgens Adam is Marc degene die het vak van jongs af aan al beheerst. Hij is een bedrijfskundig hts'er, heeft rechten gestudeerd, is goed met getallen, doet aan netwerken en is voorzitter van de Nederlandse Precisie Slijpbedrijven (NPS).

Groeien

De directoren zijn regelmatig op de werkvloer te vinden. "Het is belangrijk dat er bij kleine klussen goed wordt overlegd: ook tussen ons en de medewerkers. Het contact blijft belangrijk. Naast de een



De Rooy Slijpcentrum: tussen de 'oudjes' staan de nieuwste CNC-machines.

op een-besprekingen hebben we ook regelmatig overleg met het hele team", zegt Adam. De broers werken alle drie ongeveer vijftien uur per week en hebben een duidelijke visie. "Wij weten waar we naartoe willen met het bedrijf: we willen groter groeien en ook in het buitenland hét adres voor slijpwerk worden. Er zijn veel kansen die je als ondernemer kunt pakken, maar als je overal op ingaat, kom je er niet meer uit. Er moeten keuzes worden gemaakt." De broers hebben het ondernemerschap niet van een vreemde. Hun opa, vader en oom gingen hen voor. Op de Rooy was sigarenkister en besloot in 1939 een carrièreswitch te maken: hij zette zijn eigen slijpbedrijf op. De eerste stap was gezet, maar tot 1950 bleef het een eenmanszaak en deed hij niet veel meer dan het slijpen van industriële messen. Zijn zoons namen het bedrijf in de jaren '50 over en breidden het uit tot een slijpcentrum van formaat. De heren verhuisden naar een bereikbare locatie midden in Eindhoven: een uniek stukje industriegebied precies tussen twee treinsporen. In het bedrijf is nu tien keer zo groot en de broers hebben het maximale aantal vierkante meters tot hun beschikking, het terrein is vol. Elke millimeter die de familie kon krijgen, is benut. Zelfs het huis waar de mannen in zijn opgegroeid, heeft ervoor moeten wijken. In de toekomst willen de broers door- groeien en dus moet er gekeken worden naar een nieuw pand, een extra pand of een andere oplossing.

Klimatiseren

De heren nemen de moeilijkste en secuurste metaalslijpwerkzaamheden voor hun rekening. Dankzij een team van vakmannen en de moderne CNC-profiel- slijpmachines zijn alle mogelijke profielen met de hoogste nauwkeurigheid in de slijpsteen te realiseren. Doordat de bewegingsassen met behulp van een meetsy- steem worden gecontroleerd, behoren bij- voorbeeld concaaf of convex slijpen over 6000 mm tot de mogelijkheden. Ook in de ronddraai-afdeling staat al een moderne versie slijpmachine. Een van de nieuwe CNC-machines in de geklimatiseerde ronddraai-afdeling is uitgerust met een B-as - automatisch zwenken van de slijpkop - waardoor zowel uit- als inwendig onder verschillende hoeken in één programma geslepen kan worden. De andere CNC- machine beschikt over een C-as - aange- dreven werkstukop - waardoor het mogelijk is om verschillende vormen zoals nokken, excenters of vrije contou- ren te slijpen. Deze nieuwe apparatuur biedt veel voordelen: het slijpen gebeurt nog nauwkeuriger en er zijn minder han- den nodig. Maar het personeel blijft voor Adam belangrijk: "Zonder hen ben je ner- gens, zij zijn nog belangrijker dan appa- raat." Voor het bewerken van grote voor- werpen heeft het Eindhovense bedrijf een hydraulische-gegelagerde machine waarop werkstukken tot 4000 x 850 millimeter worden geslepen. Ronddraai-afdeling is een vak apart: de temperatuur van de hal moet altijd twintig graden zijn, zodat er geen

verschillen optreden bij de meetafdeling waar diezelfde temperatuur heerst. Na het slijpen worden de objecten gemeten. Met behulp van de nieuwste aanwinst - een 3D-coördinatenmeetmachine - worden de werkstukken nauwkeurig gecontro- leerd.

Leren

Het personeel bestaat uit een goede mix van jong en oud. De eerste vakman is in 2005 na dertig jaar dienstverband met pensioen gegaan en in 2007 neemt weer een ervaren lid afscheid. Gelukkig beschikken de broers over enthousiaste jongeren die over een paar jaar alle beno- digde kennis in huis hebben en er nog genoeg ervaring overblijft. Het vak leren gaat niet zomaar. Pas na een paar jaar hebben de medewerkers alle disciplines onder de knie. Het liefst heeft Adam elk jaar stagelopers, maar die liggen niet voor het oprapen. "De technische opleidingen zijn niet in trek. De jeugd wil tegenwoor- dig achter de computer werken. Het negatieve imago dat werk in de metaal vies en zwaar zou zijn, is achterhaald. Door de komst van moderne techniek wordt dat steeds minder." Of de volgende generatie het bedrijf over lange tijd ook overneemt, is nog niet duidelijk en daar wil Adam ook nog niet over nadenken. "Voorlopig gaan wij nog wel door." ♦



Na het ronddraai-afdeling worden de objecten gemeten. Met behulp van een 3D-coördinatenmeetmachine worden de werkstuk- ken nauwkeurig gecontroleerd.