

De Rooy volgt trend CNC profielslijpen

Profielslijpen gebeurt met een slijpsteen die door middel van 'dressen' van een bepaald profiel is voorzien. Het profiel wordt tijdens het slijpen overgebracht op het te slijpen staal. Deze bewerkelijke en betrekkelijk dure methode is voor De Rooy Slijpcentrum aanleiding te investeren in CNC-profielslijpbanken. De CNC-gestuurde universele slijpschijf heeft de functie van het dressen overgenomen en slijpt vrijwel alle geometrische vormen volgens exacte maatvoeringen. De Rooy Slijpcentrum beschikt nu over twee van dergelijke profielslijpbanken. Daarmee kan worden ingespeeld op de vraag naar profielslijpbewerkingen die in één keer kunnen worden uitgevoerd.

De Rooy Slijpcentrum bv (Eindhoven) staat te boek als een gespecialiseerd bedrijf waar uitbesteders van vlak- en profielslijpwerkzaamheden ook met werkstukken van forse afmetingen kunnen aankloppen. Daarop heeft het bedrijf al jaren geleden bewust

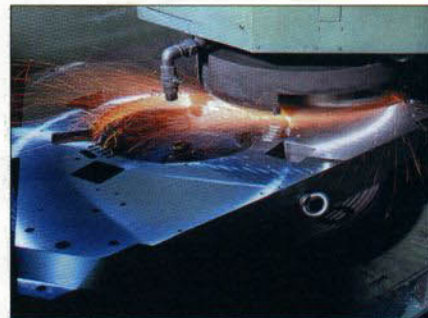
geanticipeerd door het aankopen van zware slijpinstallaties. Zwaar verspanend slijpen met een verticale slijpkop kan De Rooy nu al tot maximaal 6.000 mm, profielslijpen 'slechts' tot 4.000 mm. Met het doorschuiven van producten kan hier nog wat aan toegevoegd worden, hetgeen echter een tijdrovende bezigheid is.

Smal aanbod

De Rooy plaatste zich daarmee in de markt als specialist van lange slijpproducten en kreeg daardoor steeds meer aanvragen voor het slijpen van producten langer dan 4.000 mm. Recentelijk is dan ook overgegaan tot aanschaf van een 6.000 mm profielslijpbank die volgens planning in oktober 2002 geplaatst wordt. Het slijpbereik voor wat betreft de breedte van de machine is op 750 mm gehouden omdat er bij De Rooy reeds een portaalmachine operationeel is die tot een breedte van 1.500 mm kan slijpen. Bovendien blijkt het aanbod qua breedte doorgaans smal van aard te zijn. Het aanbod concentreert zich op buigstempels, machinelijsten, geleidingen, enz.

Vrije vorm

Op het gebied van zwaar verspanend, rond en centerloos slijpen beschikt De Rooy reeds over CNC gestuurde machines met het zwaartepunt op het vlak- en



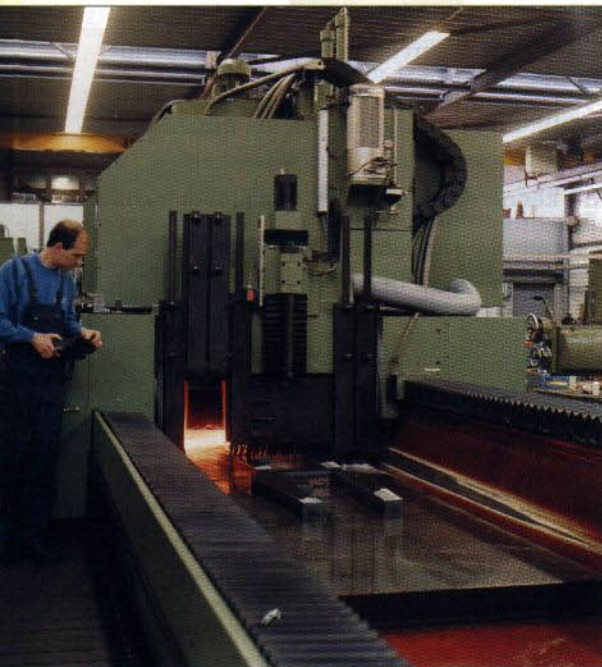
Op het gebied van zwaar verspanend, rond en centerloos slijpen beschikt De Rooy reeds over CNC gestuurde machines met het zwaartepunt op het vlak- en profielslijpen

profielslijpen. Ter uitbreiding van de capaciteit is gekozen voor een Spaanse machine (merk Danobat) die is voorzien van een Siemens 840-D besturing en uitgerust is met een 3-D meetsysteem waarmee het mogelijk wordt om bijvoorbeeld een verhoging of een schuinite te slijpen. In theorie is elke vorm van het te slijpen product toegestaan zolang de radius in het werkstuk niet kleiner is dan de radius van de steen.

Voor wat betreft het dressen (scherp maken van de steen door het verwijderen van botte korrels) is de machine uitgerust met een vierde as boven de steen en aangedreven diamantwielen.

Tweede machine

Omdat er ongetwijfeld slijporders worden aangeboden waarvoor een gestuurde machine noodzakelijk is maar niet de lengte van 6-meter vereist is, heeft De Rooy besloten om naast de 6-meter machine een exact zelfde machine met 2-meter slijplengte aan te schaffen. Een groot voordeel hierbij is dat de medewerkers die worden opgeleid voor CNC-slijper op de 2-meter machine direct inzetbaar zijn wanneer in oktober 2002 de 6-meter machine geplaatst wordt. Met deze twee grote en technisch hoogwaardige machines zegt De Rooy zijn onderscheidend vermogen als toeleverancier voor alle soorten slijpwerk nog eens te onderstrepen. Daardoor kan nu nog beter worden ingespeeld op de vraag naar kortere levertijden en betere kwaliteit. Bovendien kunnen werkstukken bewerkt worden met afmetingen die maar op enkele adressen in Europa zijn uit te besteden. ♦



De CNC Reform vlaklijpbank voor het zwaar verspanend slijpen